

SB, R40Li Vibration der Messerscheibe, R40Li, 2012-02

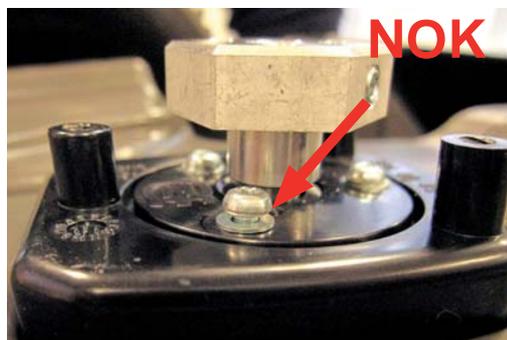
Es wurden einige Fälle erfasst, in denen das Modell R40Li aufgrund von Vibrationen einen hohen Geräuschpegel entwickelte. Die Vibrationen wurden in diesen konkreten Fällen von lockeren Schrauben des Messermotors und/oder einer inkorrekten Ausrichtung der Nabe am Messermotor ausgelöst.

Es wird empfohlen, eine Inspektion der Schrauben des Messermotors und der Nabe der Messerscheibe durchzuführen:

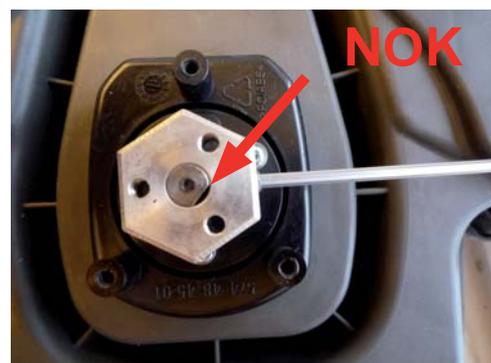
- als regelmäßige Überprüfung bei Winterdienst oder bei sonstigen Einsätzen
- zu Reparaturzwecken bei Produkten mit hohem Geräuschpegel

Beschreibung von Inspektion und richtiger Justierung

- 1 Hauptschalter auf Position 0 stellen.
- 2 Drehen Sie den Mäher um. Die drei Schrauben (Torx 20) der Messerscheibe lösen und die Messerscheibe entfernen. Dabei Handschuhe tragen. Die drei Schrauben (Torx 20) des Fußschutzes lösen und den Fußschutz entfernen.
- 3 Die drei Schrauben (Torx 10) des Messermotors festziehen (siehe Abbildung unten). Mit 1,2 Nm anziehen. Hinweis! Ziehen Sie die M3 Schrauben nicht zu fest.



- 4 Die Ausrichtung der Nabe an der Motorachse überprüfen. Die Sicherungsschraube muss sich in der Mitte der flachen Oberfläche auf der D-förmigen Achse befinden (siehe Abbildung unten). Ist dies nicht der Fall, lösen Sie die Schraube (Innensechskantschlüssel, 2,5 mm) und justieren Sie die Nabe. Sicherungsschraube auf 4,5 Nm anziehen.



- 5 Abdeckung zum Schutz der Füße und Messerscheibe wieder anbringen.