Husqvarna

Montageanweisungen: 968999315/BZ27C und 968999316/BZ34C

Ausgestattet mit einem der folgenden Schneidwerke:

968999345 TRD61B Tunnel Ram Deck
968999346 TRD72B Tunnel Ram Deck
968999350 CD61B Combi Deck

Set-up

Packen Sie das Gerät aus.

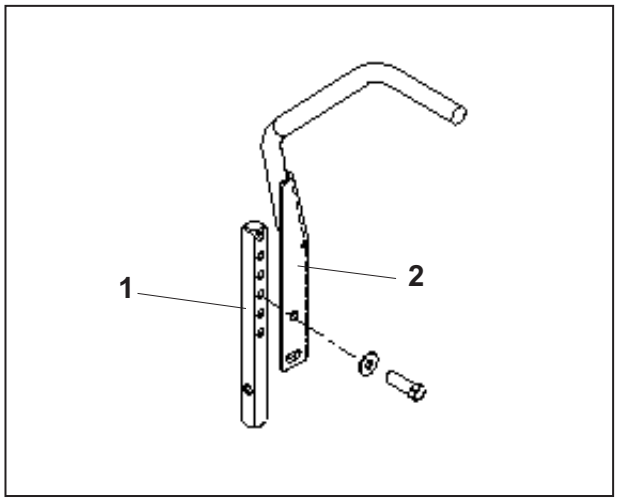
Reifen

Die hinteren Antriebsräder mithilfe der Radmuttern an den Naben montieren.

Reifendruck in allen vier Reifen überprüfen. Alle Reifen sollten einen Wert von 103 kPa aufweisen.

Steuerarme

Obere Schraube am Steuerarm entfernen und untere Schraube lösen. Steuerhebel in die aufrechte Stellung bringen. Die Hebel so ausrichten, dass sie sich gleichmäßig in der Neutral-stellung befinden. Komponenten wieder anbringen und befestigen.



Steuerarmkomponenten installieren
1. Steuerarm
2. Bewegungssteuerhebel

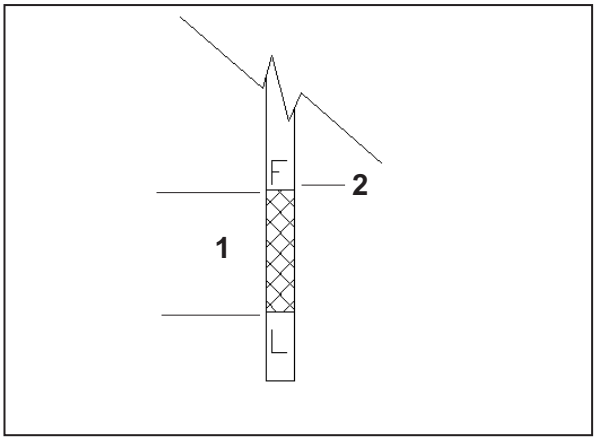
Kabelbaum

Kabelbaum zwischen Sitz und Rahmen verbinden.

Motoröl

Motorölstand mit Messstab prüfen. Bei Bedarf Öl nachfüllen, das den Spezifikationen des Herstellers entspricht. Siehe Motorhandbuch für Hinweise zu Öltyp und Öleinfüllung.

Auswurfsammeleinheit leicht lösen und absenken. Die Sammeleinheit sollte passend anliegen, jedoch weiterhin frei schwenkbar sein.



Motorölstand prüfen
1. Betriebsbereich
2. Füllstandsmarkierung “F”

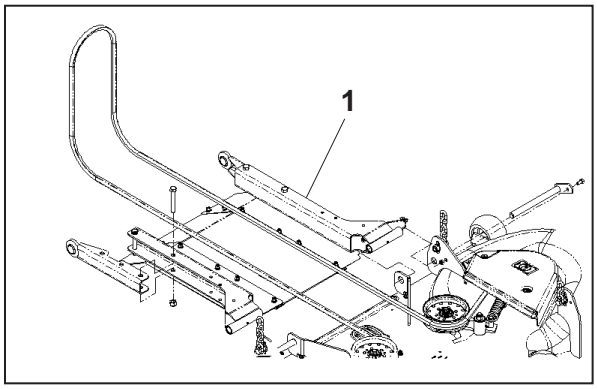
Einstellungen

Schneidwerksinstallation Combi Deck

Die vier (4) Schrauben aus den Rahmenstreben entfernen, die mit der Einheit verbunden sind.

Die Schneidwerksstreben an der Schneidwerksrückseite anbringen und mit Strebenstiften befestigen.

Das Schneidwerk in der ungefähr passenden Installationsposition unter dem Mäher positionieren. Die Schneidwerksstrebenkanäle an der Außenseite der Rahmenstrebenkanäle montieren.
Die Schrauben in die Löcher setzen, aber die Muttern NICHT aufschrauben.

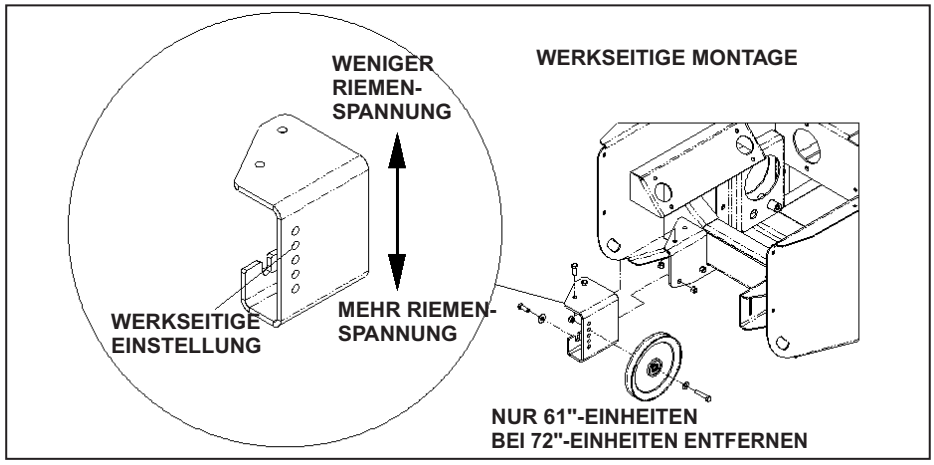


Konfiguration des Schneidwerksstrebenarms Combi Deck

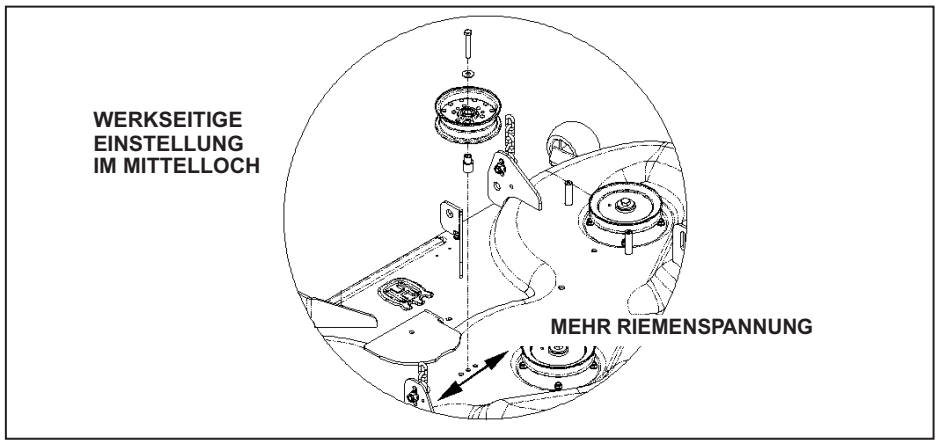
1. Strebe

Riemenspannung

1. Falls die Riemenspannung korrigiert werden muss, kann dies entweder am befestigten Spannerhalter oder am Gerät erfolgen.
2. Den Schneidwerksriemen um die Kupplung legen und korrekt zum Schneidwerk führen. Hinweise sind bei Bedarf dem Verlegungsschild für den Schneidwerksriemen zu entnehmen.



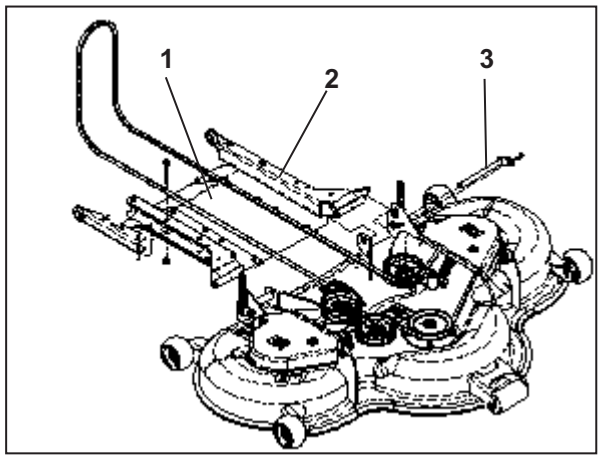
Feste Spannermontage



Schneidwerkspannung

Combi Deck

Den Verunreinigungsschutz an den unmittelbar vorher angebrachten Schrauben anbringen: Der Verunreinigungschutz liegt oben auf dem Schneidwerk. Schrauben anziehen und Schrauben in den Hubarm ein- und festschrauben.

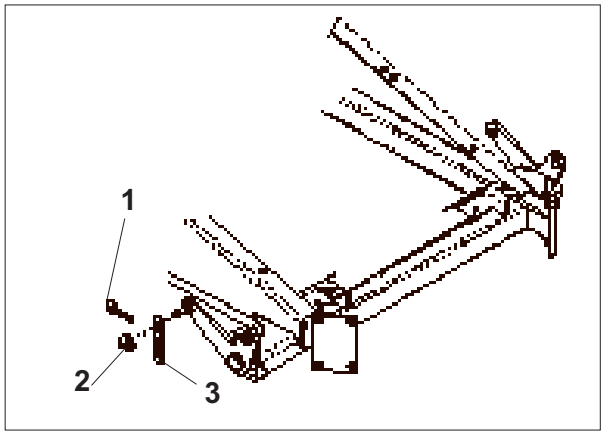


Installation Combi Deck

1. Verunreinigungsschutz
2. Schneidwerksstrebe
3. Strebenstift

Haarnadelsplint und Unterlegscheibe von den vier (4) Hubstiften am Schneidwerkshubarm an der Einheit entfernen.

Die vier (4) Ketten an den Hubstiften anbringen sowie mit zuvor entfernter Unterlegscheibe und zuvor entferntem Haarnadelsplint arretieren.



Schneidwerkshubarm

1. Haarnadelsplint
2. Unterlegscheibe
3. Kette

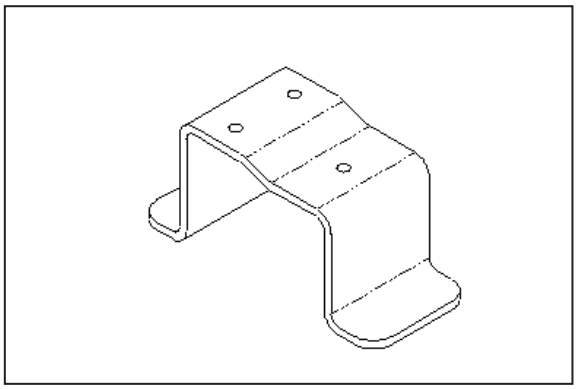
Beim 61" Combi Deck

Umlenksternrolle vor dem Schneidwerk anbringen. Die hinteren Schwimmrollen im obersten Loch montieren.

Damit ist die Schneidwerksinstallation abgeschlossen.

Schneidwerksnivellierung Combi Deck

Die drei Schneidwerksnivellierblöcke aus den Einzelteilen heraussuchen.



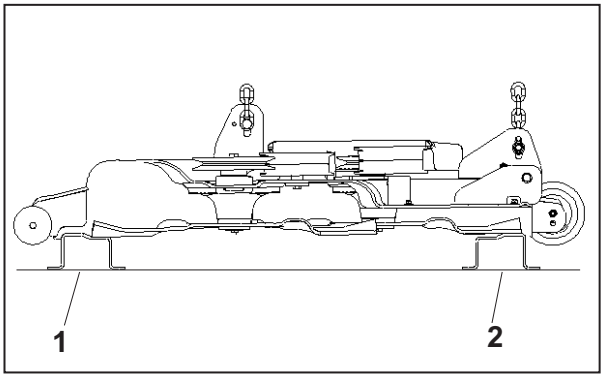
Schneidwerksnivellierblock

Heben Sie die Schneidwerksvorderseite an und positionieren Sie die Klingen so, dass sie parallel zu den Seiten der Einheit verlaufen.

Einen (1) Nivellierblock unter der Vorderseite der mittleren Klinge am Schneidwerk anbringen. Die Klingenspitze sollte auf der unteren Ebene des Nivellierblocks ruhen (Ebene mit einem Loch).

Die Schneidwerksrückseite anheben und einen Nivellierblock unter der Rückseite jeder äußeren Klinge anbringen. Die Klinge sollte auf der höheren Ebene des Nivellierblocks ruhen (Ebene mit zwei Löchern). Dadurch wird das Schneidwerk leicht angewinkelt und kippt zur Vorderseite hin ab.

Die korrekte Schneidwerksneigung liegt bei 5,7 cm vor.



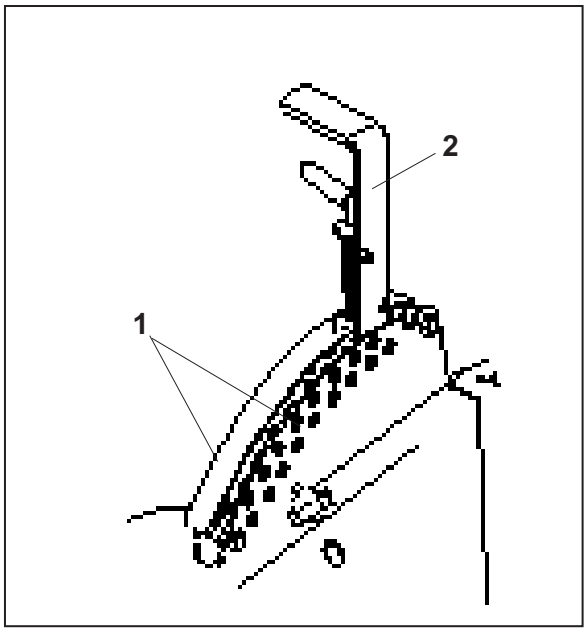
Schneidwerksneigung mit Nivellierblöcken ausgleichen

1. Vorderer Nivellierblock
2. Hinterer Nivellierblock

Schneidwerkshubhebel auf 5,7 cm absenken. Eventuell muss der Hubhebel festgehalten werden, um ein Rückfedern zu verhindern.

Die Ketten am Schneidwerk anbringen. Die Ketten über ihren gesamten Verlauf straffen. Dazu die Montagekomponenten am Schlitzboden halten, während die Schrauben am Schneidwerk angezogen werden.

Die Schneidwerksnivellierblöcke entfernen. Sicherstellen, dass eine korrekte Höhe vorliegt und alle vier (4) Ketten straff gespannt sind.



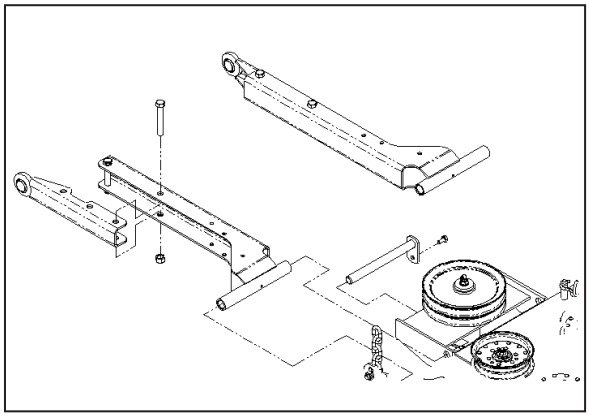
Schneidwerkshubhebel

1. Einstellschilder für die Schneidwerkshöhe
2. Hubhebel

Einstellungen

Schneidwerksinstallation Tunnel Ram Deck

Die vier (4) Schrauben aus den Streben entfernen, die mit der Einheit verbunden sind.

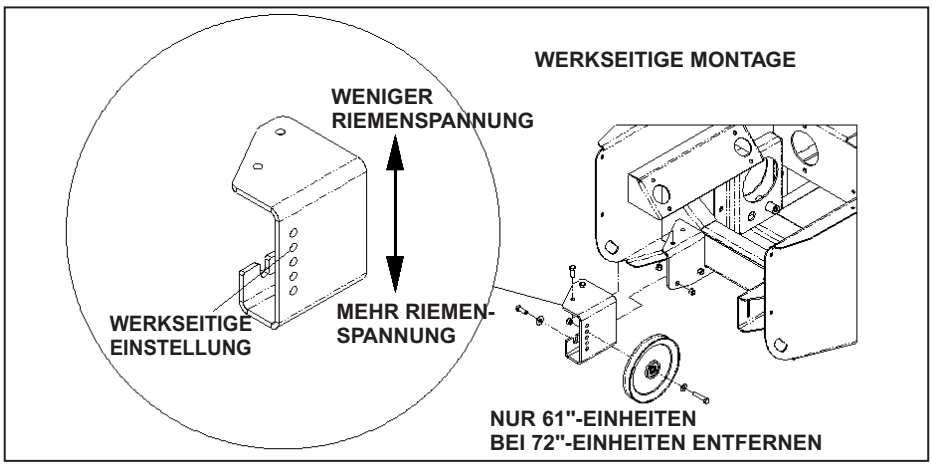


Konfiguration des Schneidwerksstrebenarms

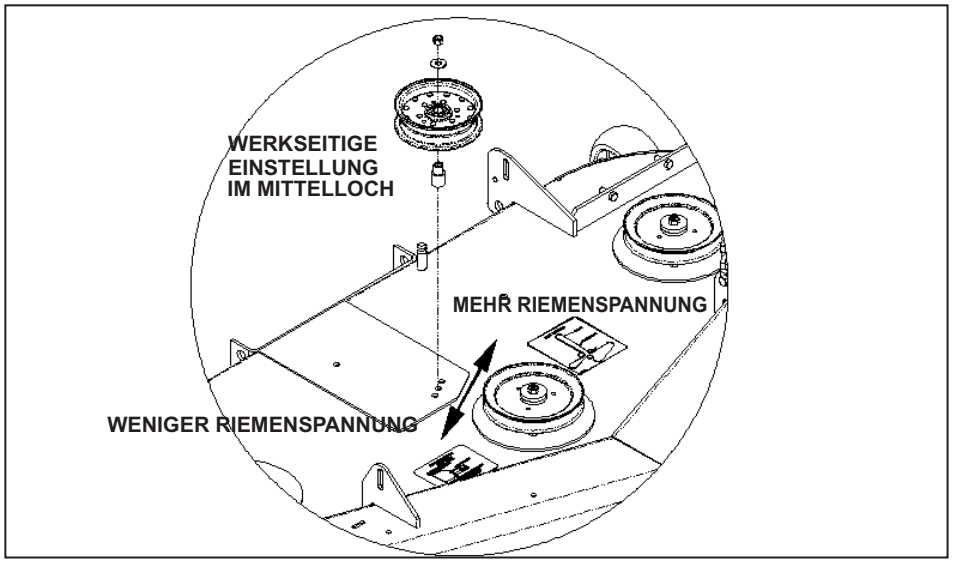
Riemenspannung 61" TRD61B Tunnel Ram Deck

1. Falls die Riemenspannung korrigiert werden muss, kann dies entweder am befestigten Spannerhalter oder am Schneidwerk des 61" Tunnel Ram Deck erfolgen.

2. Den Riemen vorschriftsmäßig zum Schneidwerk verlegen. Hinweise sind bei Bedarf dem Verlegungsschild für den Schneidwerksriemen zu entnehmen.



Feste Spannermontage

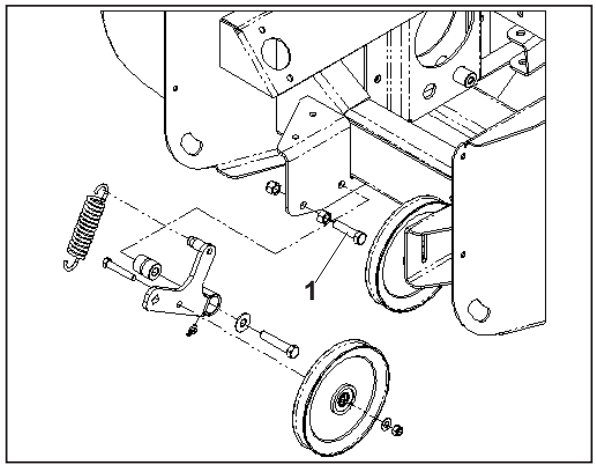


Schneidwerkspannung

Nur 72" Tunnel Ram Deck

1. Die Feste Spannervorrichtung und den Spannerhalter hinten links am Mäher abmontieren.
2. Durch den gefederten Riemenspanner ersetzen. Siehe Abb.

Die Schneidwerksstreben an der Schneidwerksrückseite anbringen und mit Strebenstiften befestigen.

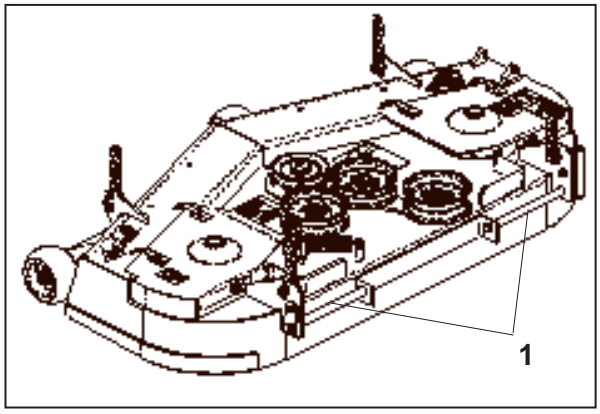


72" Deckspannervorrichtung

1. Niedrigerer Sitz der Passfeder

Den Schneidwerksriemen um die Kupplung legen und korrekt zum Schneidwerk führen. Hinweise sind bei Bedarf dem Verlegungsschild für den Schneidwerksriemen zu entnehmen.

Die Schneidwerksstreben mithilfe der zuvor entfernten Komponenten an den Einheitenstreben befestigen.

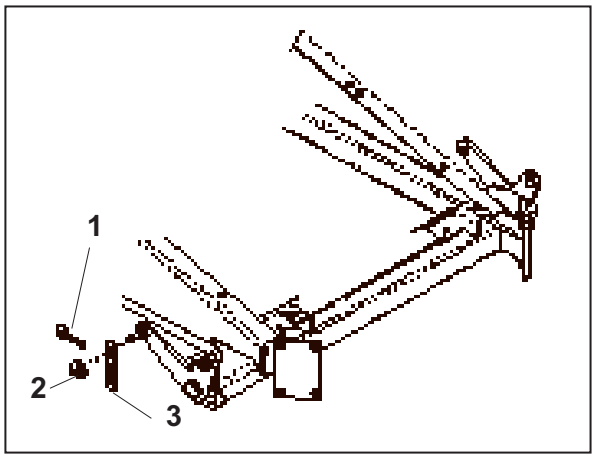


Installation Tunnel Ram Deck

1. Strebenstifte

Haarnadelsplint und Unterlegscheibe von den vier (4) Hubstiften am Schneidwerkshubarm an der Einheit entfernen.

Die vier (4) Schneidwerksketten an den Hubstiften anbringen sowie mit zuvor entfernter Unterlegscheibe und zuvor entferntem Haarnadelsplint arretieren.

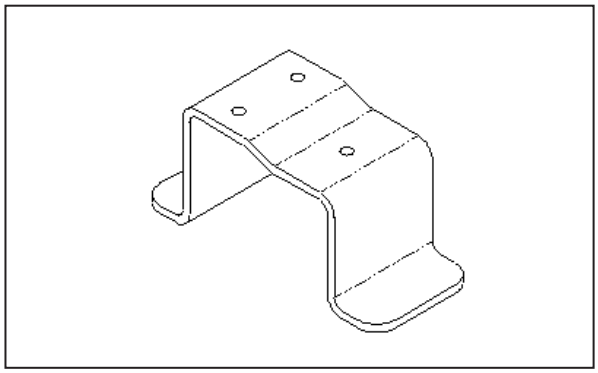


Schneidwerkshubarm

1. Haarnadelsplint
2. Unterlegscheibe
3. Kette

Schneidwerksnivellierung Tunnel Ram Deck

Aus den Einzelteilen die drei Schneidwerksnivellierblöcke heraussuchen.

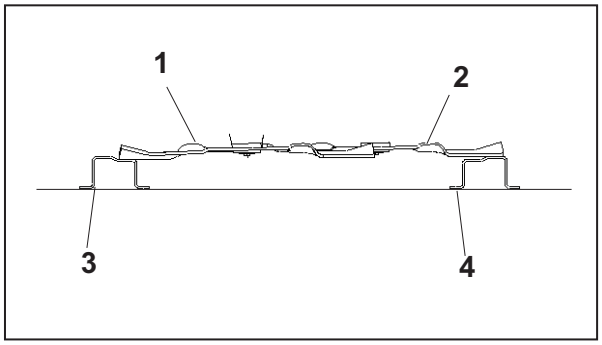


Schneidwerksnivellierblock

Heben Sie die Schneidwerksvorderseite an und positionieren Sie die Klingen so, dass sie parallel zu den Seiten der Einheit verlaufen.

Einen (1) Nivellierblock unter der Vorderseite der mittleren Klinge am Schneidwerk anbringen. Die Klingenspitze sollte auf der unteren Ebene des Nivellierblocks ruhen (Ebene mit einem Loch).

Die Schneidwerksrückseite anheben und einen Nivellierblock unter der Rückseite jeder äußeren Klinge anbringen. Die Klinge sollte auf der höheren Ebene des Nivellierblocks ruhen (Ebene mit zwei Löchern). Dadurch wird das Schneidwerk leicht angewinkelt und kippt zur Vorderseite hin ab.



Schneidwerksneigung mit Nivellierblöcken ausgleichen

1. Vordere Klinge
2. Hintere Klinge (2)
3. Vorderer Nivellierblock
4. Hinterer Nivellierblock

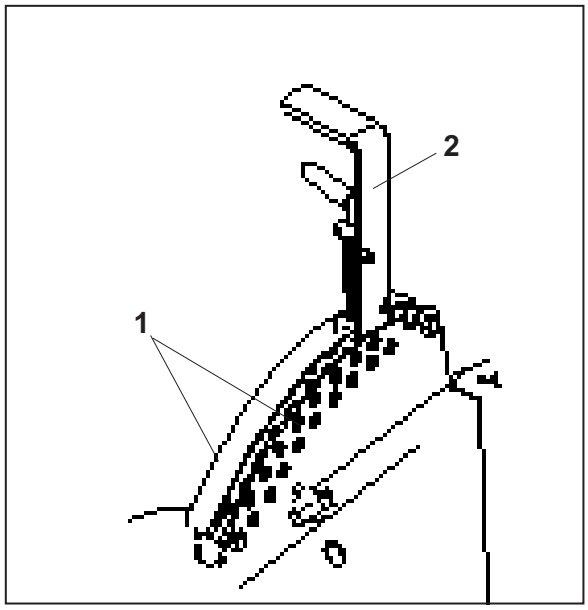
Die korrekte Schneidwerksneigung liegt bei 6,4 cm vor.

Schneidwerkshubhebel auf 6,4 cm absenken. Eventuell muss der Hubhebel festgehalten werden, um ein Rückfedern zu verhindern.

Die Ketten am Schneidwerk anbringen. Die Ketten über ihren gesamten Verlauf straffen. Dazu die Montagekomponenten am Schlitzboden halten, während die Komponenten angezogen werden.

Die Schneidwerksnivellierblöcke entfernen. Sicherstellen, dass eine korrekte Höhe vorliegt und alle vier (4) Ketten straff gespannt sind.

Die Schneidwerksnivellierblöcke entfernen. Sicherstellen, dass eine korrekte Höhe vorliegt und alle vier (4) Ketten straff gespannt sind.



Schneidwerkshubhebel

1. Einstellschilder für die Schneidwerkshöhe
2. Hubhebel

Die Auswurfsammeleinheit mit den beiliegenden Komponenten am Schneidwerk anbringen.

Damit sind Schneidwerksinstallation und einstellung abgeschlossen.

Einstellung des Steuergestänges

Diese Einstellung muss bei rotierenden Hinterrädern vorgenommen werden. Den hinteren Maschinenteil anheben und aufbocken, sodass sich die Räder frei drehen können. **VORSICHT: Hände, Füße und Bekleidung von rotierenden Rädern fernhalten.**

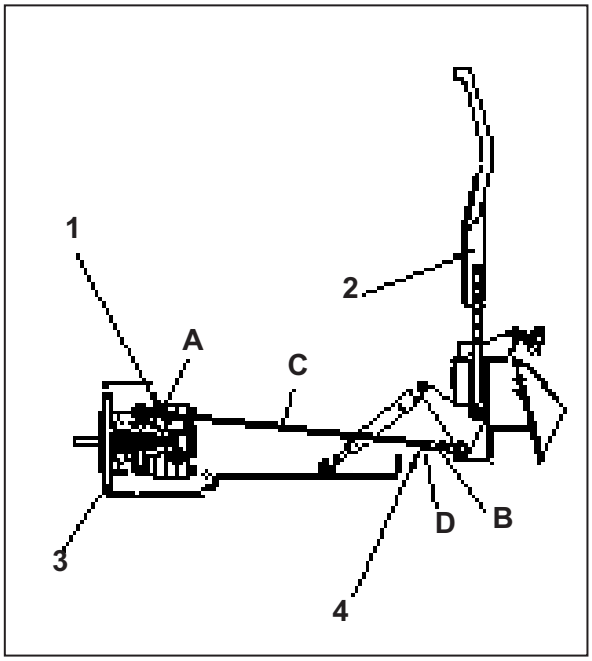
Eine 2" x 4" große Platte zwischen Fußplatte und Sitzmitte legen, damit der Sitz-Sicherheitsschalter aktiviert wird.

Die Muttern (A und B) an beiden Stangen (C), die den Pumpenarm mit den Steuerbaugruppen verbinden, direkt hinter den Kugelgelenken lösen.

Den Motor starten. Die Handbremse muss angezogen sein und die Steuerhebel müssen auf Neutral stehen, damit die Maschine gestartet werden kann. Den Motor halb gedrosselt laufen lassen.

Die Handbremse lösen, damit sich die Räder drehen können.

Auf einer Seite anfangen und den Steuerhebel in die Neutralstellung bringen. Das Steuergestänge einstellen. Dazu die Doppelmuttern (D) in die richtige Richtung drehen, bis sich das Rad nicht mehr dreht. Den Steuerhebel nach vorn bewegen, dann bis zur Neutralstellung ziehen und in den Neutralschlitz legen. An diesem Punkt muss das Rad völlig unbeweglich sein. Jetzt ebenso auf der anderen Seite verfahren und den Hebel lösen. Der Hebel sollte nun von selbst in die Neutral-Stellung rutschen. Eine 2" x 4" große Platte zwischen Fußplatte und Sitzmitte legen, damit der Sitz-Sicherheitsschalter aktiviert wird.



Einstellung des Steuergestänges

1. Linksgewinde
2. Bewegungssteuerhebel
3. Pumpenarm
4. Zum Einstellen hier drehen