

## Montageanweisungen für die Modelle: 968999306/IZ21C

Ausgestattet mit einem der folgenden Schneidwerke:

968999342 TRD48 Tunnel Ram Deck oder 968999347 CD48 Combi Deck

### Montage

Packen Sie das Gerät aus.

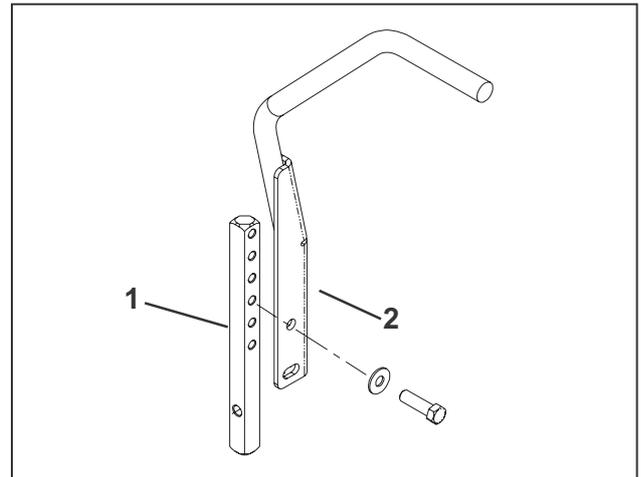
#### Reifen

Die hinteren Antriebsräder mithilfe der Radmutter an den Naben montieren.

Reifendruck in allen vier Reifen überprüfen. Alle Reifen sollten einen Wert von 103 kPa aufweisen.

#### Steuerarme

Obere Schraube am Steuerarm entfernen und untere Schraube lösen. Steuerhebel in die aufrechte Stellung bringen. Die Hebel so ausrichten, dass sie sich gleichmäßig in der Neutralstellung befinden. Komponenten wieder anbringen und befestigen.



#### **Steuerarmkomponenten installieren**

1. Steuerarm
2. Bewegungssteuerhebel

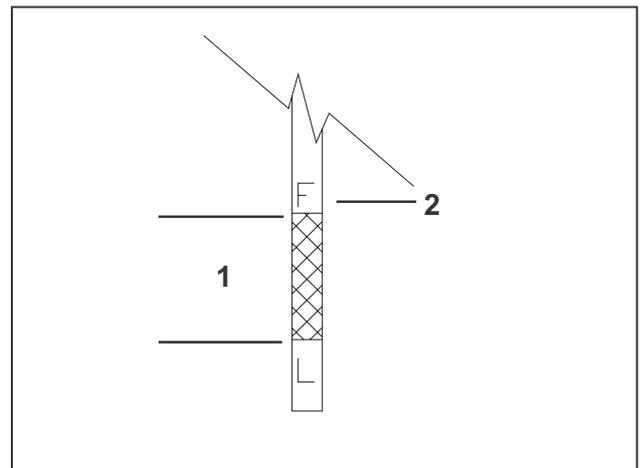
#### Kabelbaum

Kabelbaum zwischen Sitz und Rahmen verbinden.

#### Motoröl

Spezifikationen des Herstellers entspricht. Siehe Motorhandbuch für Hinweise zu Öltyp und Öleinfüllung.

Auswurfsammeleinheit leicht lösen und absenken. Die Sammeleinheit sollte passend anliegen, jedoch weiterhin frei schwenkbar sein.



#### **Motorölstand prüfen**

1. Betriebsbereich
2. Füllstandsmarkierung "F"

## Einstellungen

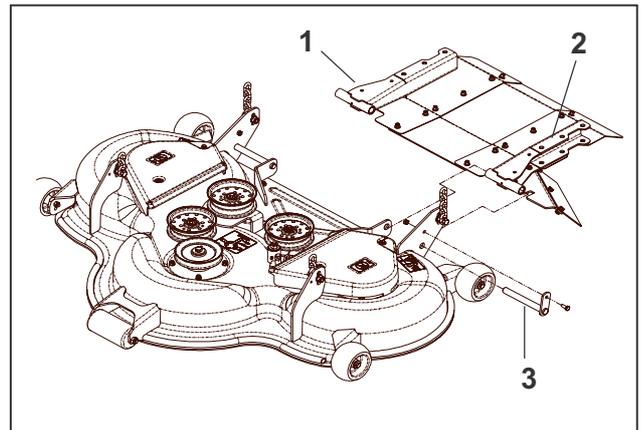
### **Schneidwerksinstallation Combi Deck**

Die Strebenstifte an der Schneidwerksrückseite entfernen.

Die sechs (6) Schrauben entfernen, die durch die Streben verlaufen.

Das Schneidwerk in der ungefähr passenden Installationsposition unter dem Mäher positionieren.

Die Schneidwerksstreben mit den zuvor entfernten Stiften am Mäher befestigen.



#### **Installation Combi Deck**

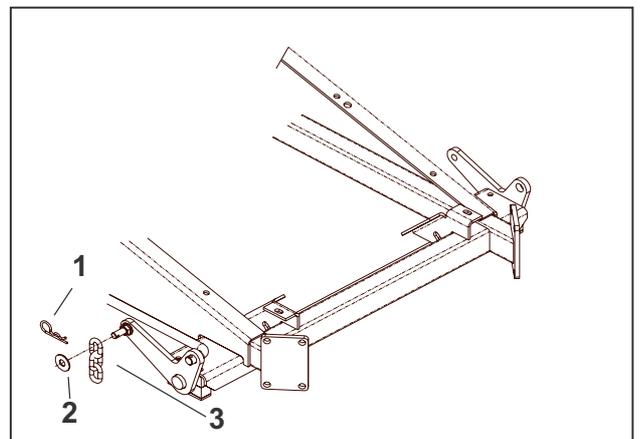
1. Verunreinigungsschutz
2. Schneidwerksstrebe
3. Strebenstift

Den Schneidwerksriemen um die Kupplung legen und korrekt zum Schneidwerk führen. Hinweise sind bei Bedarf dem Verlegungsschild für den Schneidwerksriemen zu entnehmen.

Den Verunreinigungsschutz an den Streben befestigen. Dazu die sechs (6) Schrauben verwenden, die zuvor von den Streben entfernt wurden.

Haarnadelsplint und Unterlegscheibe von den vier (4) Schrauben am Schneidwerkshubarm an der Einheit entfernen.

Die vier (4) Ketten an den Schrauben anbringen sowie mit zuvor entfernter Unterlegscheibe und zuvor entferntem Haarnadelsplint arretieren. Damit ist die Schneidwerksinstallation abgeschlossen.

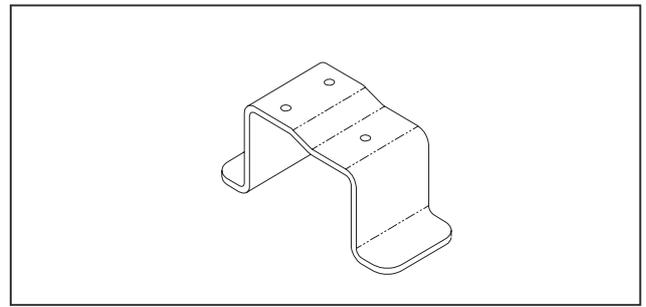


#### **Schneidwerkshubarm**

1. Haarnadelsplint
2. Unterlegscheibe
3. Kette

## **Schneidwerksnivellierung Combi Deck**

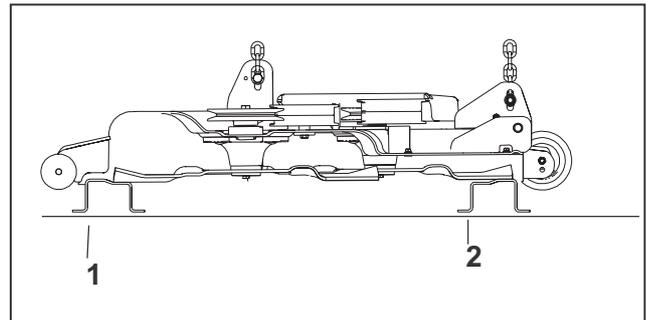
Aus den Einzelteilen die drei Schneidwerksnivellierblöcke herausuchen.



**Schneidwerksnivellierblock**

Heben Sie die Schneidwerksvorderseite an und positionieren Sie die Klingen so, dass sie parallel zu den Seiten der Einheit verlaufen.

Einen (1) Nivellierblock unter der Vorderseite der mittleren Klinge am Schneidwerk anbringen. Die Klingenspitze sollte auf der unteren Ebene des Nivellierblocks ruhen (Ebene mit einem Loch).



**Schneidwerksneigung mit Nivellierblöcken ausgleichen**

1. Vorderer Nivellierblock
2. Hinterer Nivellierblock

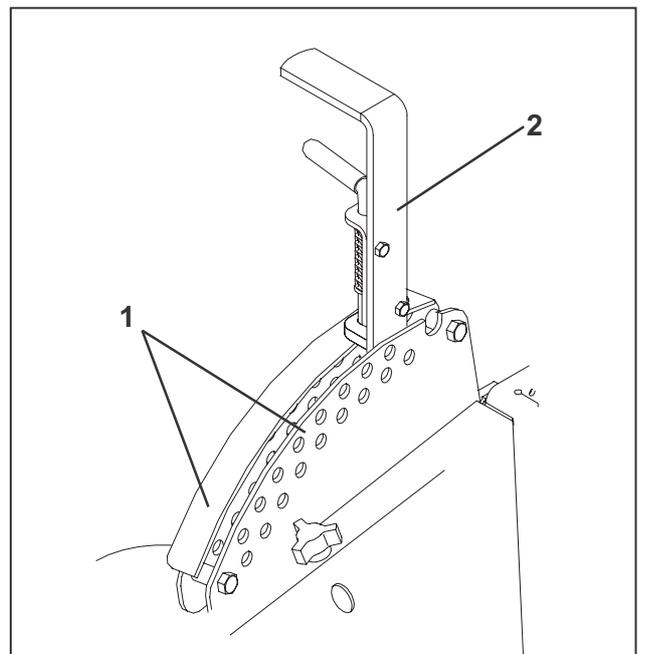
Die Schneidwerksrückseite anheben und einen Nivellierblock unter der Rückseite jeder äußeren Klinge anbringen. Die Klinge sollte auf der höheren Ebene des Nivellierblocks ruhen (Ebene mit zwei Löchern). Dadurch wird das Schneidwerk leicht angewinkelt und kippt zur Vorderseite hin ab.

Die korrekte Schneidwerksneigung liegt bei 6,35 cm (2,5 Zoll) vor.

Schneidwerkshubhebel auf 6,35 cm (2,5 Zoll) absenken. Eventuell muss der Hubhebel festgehalten werden, um ein Rückfedern zu verhindern.

Die Ketten am Schneidwerk anbringen. Die Ketten über ihren gesamten Verlauf straffen. Dazu die Montagekomponenten am Schlitzboden halten, während die Schrauben am Schneidwerk angezogen werden.

Die Schneidwerksnivellierblöcke entfernen. Sicherstellen, dass eine korrekte Höhe vorliegt und alle vier (4) Ketten straff gespannt sind.



**Schneidwerkshubhebel**

1. Einstellschilder für die Schneidwerkshöhe
2. Hubhebel

# Einstellungen

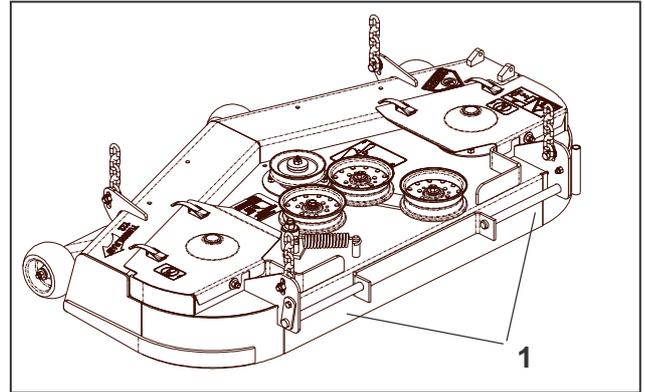
## **Schneidwerksinstallation Tunnel Ram Deck**

Die Strebenstifte an der Schneidwerksrückseite entfernen.

Das Schneidwerk in der ungefähr passenden Installationsposition unter dem Mäher positionieren.

Die Streben mit den zuvor entfernten Strebenstiften am Schneidwerk befestigen.

Den Schneidwerksriemen um die Kupplung legen und korrekt zum Schneidwerk führen. Hinweise sind bei Bedarf dem Verlegungsschild für den Schneidwerksriemen zu entnehmen.



### **Installation Tunnel Ram Deck**

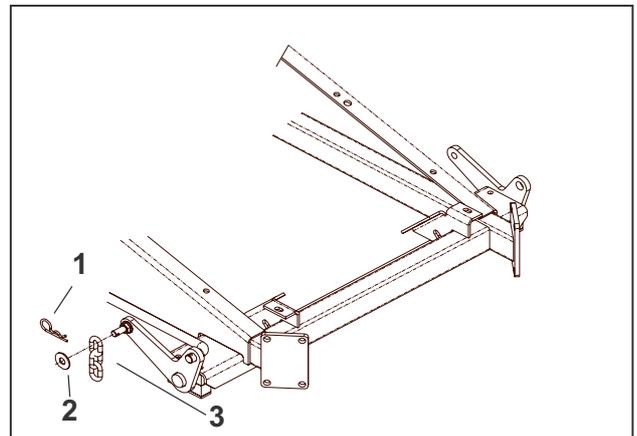
1. Strebenstifte

Haarnadelsplint und Unterlegscheibe von den vier (4) Schrauben am Schneidwerkshubarm an der Einheit entfernen.

Die vier (4) Ketten an den Schrauben anbringen sowie mit zuvor entfernter Unterlegscheibe und zuvor entferntem Haarnadelsplint arretieren.

Die Auswurfsammeleinheit mit den beiliegenden Komponenten am Tunnel Ram Deck anbringen.

Damit ist die Schneidwerksinstallation abgeschlossen.

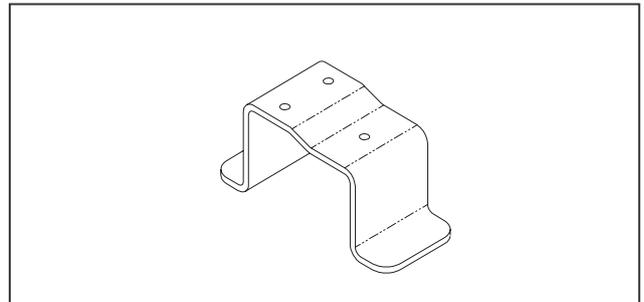


### **Schneidwerkshubarm**

- 1. Haarnadelsplint
- 2. Unterlegscheibe
- 3. Kette

### **Schneidwerksnivellierung Tunnel Ram Deck**

Aus den Einzelteilen die drei Schneidwerksnivellierblöcke herausuchen.



**Schneidwerksnivellierblock**

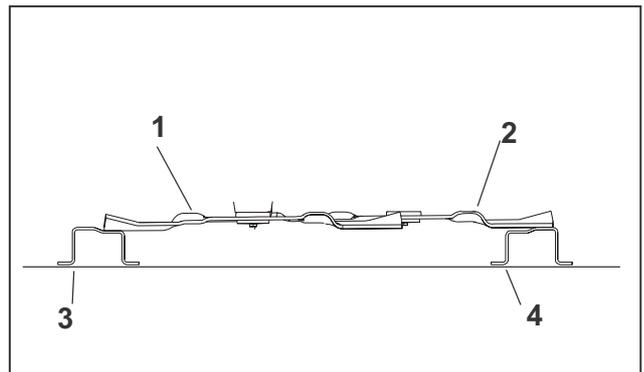
Heben Sie die Schneidwerksvorderseite an und positionieren Sie die Klingen so, dass sie parallel zu den Seiten der Einheit verlaufen.

Einen (1) Nivellierblock unter der Vorderseite der mittleren Klinge am Schneidwerk anbringen. Die Klingenspitze sollte auf der unteren Ebene des Nivellierblocks ruhen (Ebene mit einem Loch).

Die Schneidwerksrückseite anheben und einen Nivellierblock unter der Rückseite jeder äußeren Klinge anbringen. Die Klinge sollte auf der höheren Ebene des Nivellierblocks ruhen (Ebene mit zwei Löchern).

Dadurch wird das Schneidwerk leicht angewinkelt und kippt zur Vorderseite hin ab.

Die korrekte Schneidwerksneigung liegt bei 6,35 cm (2,5 Zoll) vor.



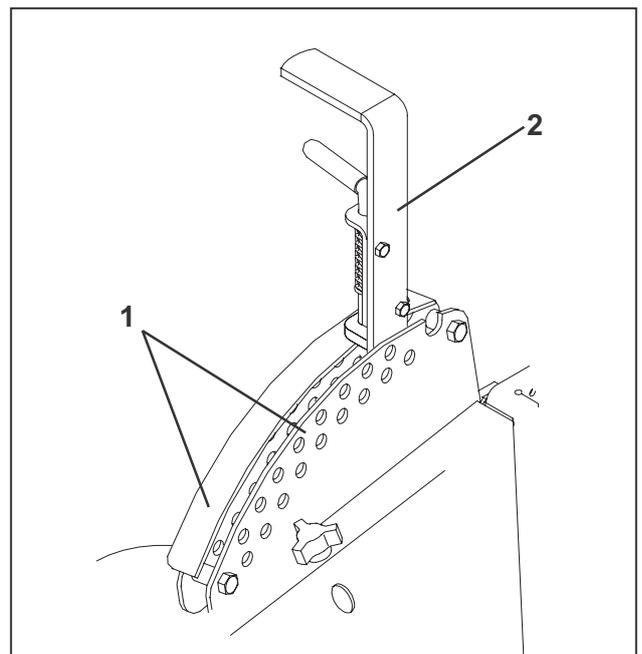
**Schneidwerksneigung mit Schneidwerksnivellierblöcken ausgleichen**

1. Vordere Klinge
2. Hintere Klinge (2)
3. Vorderer Nivellierblock
4. Hinterer Nivellierblock

Schneidwerkshubhebel auf 6,35 cm (2,5 Zoll) absenken. Eventuell muss der Hubhebel festgehalten werden, um ein Rückfedern zu verhindern.

Die Ketten am Schneidwerk anbringen. Die Ketten über ihren gesamten Verlauf straffen. Dazu die Montagekomponenten am Schlitzboden halten, während die Komponenten angezogen werden.

Die Schneidwerksnivellierblöcke entfernen. Sicherstellen, dass eine korrekte Höhe vorliegt und alle vier (4) Ketten straff gespannt sind.



**Schneidwerkshubhebel**

1. Einstellschilder für die Schneidwerkshöhe
2. Hubhebel

## Einstellung des Steuergestänges

Diese Einstellung muss bei rotierenden Hinterrädern vorgenommen werden. Den hinteren Maschinenteil anheben und aufbocken, sodass sich die Räder frei drehen können. **VORSICHT: Hände, Füße und Bekleidung von rotierenden Rädern fernhalten.**

Eine 2 x 4 große Platte zwischen Fußplatte und Sitzmitte legen, damit der Sitzsicherheitsschalter aktiviert wird.

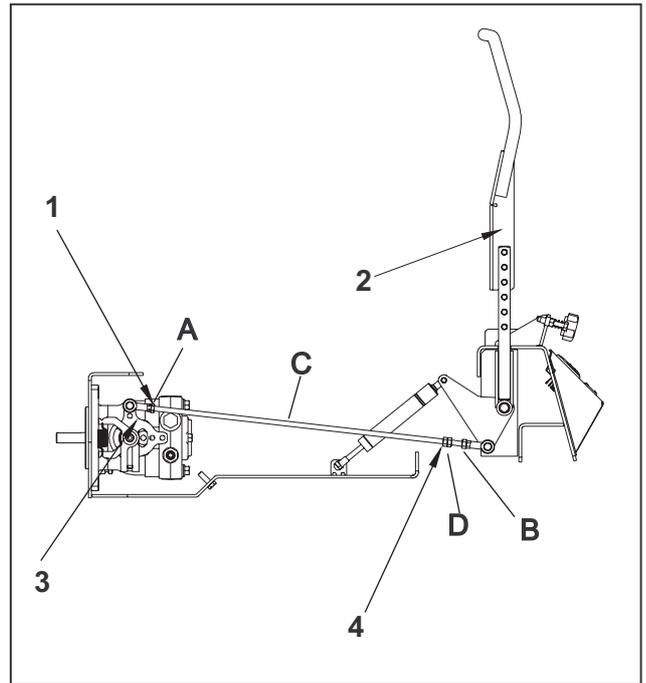
Die Muttern (A und B) an beiden Stangen (C), die den Pumpenarm mit den Steuerbaugruppen verbinden, direkt hinter den Kugelgelenken lösen.

Den Motor starten. Die Handbremse muss angezogen sein und die Steuerhebel müssen auf Neutral stehen, damit die Maschine gestartet werden kann. Den Motor etwa halb gedrosselt laufen lassen.

Die Handbremse lösen, damit sich die Räder drehen können.

Auf einer Seite anfangen und den Steuerhebel in die Neutralstellung bringen. Das Steuergestänge einstellen. Dazu die Doppelmuttern (D) in die richtige Richtung drehen, bis sich das Rad nicht mehr dreht.

Den Steuerhebel nach vorn bewegen, dann bis zur Neutralstellung ziehen und in den Neutralschlitz legen. An diesem Punkt muss das Rad völlig unbeweglich sein. Jetzt ebenso auf der anderen Seite verfahren und den Hebel lösen. Der Hebel sollte nun selbsttätig in die Neutralstellung zurückkehren.



### **Einstellung des Steuergestänges**

1. Linksgewinde
2. Bewegungssteuerhebel
3. Pumpenarm
4. Zum Einstellen hier drehen